

1985GB

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 1985GA

Per viti con taglio a croce PH.

Lungh. totale.....	mm	100	200
Per viti	Gr	1-2	3-4
1985GB	Cad.	5,68	10,80

GIRAVITI A PERCUSSIONE (hand impact driver sets)

1986A

SCU



Prod. SCU

Per sbloccare o bloccare viti inamovibili con il normale giravite.

Uso con martello. Momento torcente max. kgm 12 (120 Nm). Movimento destro e sinistro. In cassetta.

Composizione:

- 1 Percussore attacco quadro 1/2" lungh. mm 140
 - 1 Raccordo porta-inserti attacco quadro 1/2" e attacco esag. 5/16"
 - 2 Inserti attacco esag. 5/16" per viti taglio diritto da mm 6 - 8
 - 2 Inserti attacco esag. 5/16" per viti taglio a croce PH 2 - 3
 - 2 Inserti lunghi attacco esag. 5/16" per viti taglio diritto da mm 8 e a croce PH 3
- Assortimento completo.

1986A	Cad.	17,90
--------------	-------------	--------------

Per inserti vedi Art. 2000 GA a 2000 GT.

1986GB

GEDORE



Orig. Gedore - Art. K 1900-018

Tipo professionale per bloccare o sbloccare viti di grandi dimensioni anche arrugginite o inamovibili.

Si utilizzano con martello da g 500. Movimento destro e sinistro. Per viti con taglio diritto, a croce e con esagono interno. Per inserti attacco esag. 5/16". Esecuzione brunita.

Momento torcente max. kgm 16 (160 Nm).

In cassetta plastica contenente:

- 1 Percussore attacco quadro 1/2" lungh. mm 120
 - 1 Raccordo porta-inserti attacco quadro 1/2" e attacco esag. 5/16"
 - 16 Inserti (attacco esag. 5/16") così suddivisi:
 - 4 inserti per viti a taglio diritto Art. 983 GB 5,5-6,5-8-12
 - 3 inserti per viti taglio a croce PH Art. 983 GD 2-3-4
 - 5 inserti per viti esag. Art. 983 GM 4-5-6-8-10
 - 4 inserti per viti TORX Art. 984 GD 27-30-40-45
- Assortimento completo.

1986GB	Cad.	277,00
---------------	-------------	---------------

Per altri inserti vedi Art. 983 GB-D-H-M-R - 984 GB-D.

1986GP

GEDORE



Orig. Gedore - Art. K 1900-013

Solo percussore per Art. 1986 GB.

1986GP	Cad.	108,00
---------------	-------------	---------------

BITS CON ATTACCO ESAGONALE 1/4" DIN 3126 C 6,3 PER AVVITATORI E TRAPANI (blades for electric drills)

1991GA

SCU



Prod. SCU

Tipo ottenuto con particolare procedimento di tornitura a copiare che permette di aumentare la precisione e la finitura. Un particolare procedimento di tempra consente di ottenere il massimo di durezza, tenacità e durata con una perfetta trasmissione del momento torcente.

Taglio diritto. Lungh. totale mm 25.

Tipo		3	4	4,5	5,5	06	6	6,5
Largh. taglio.....	mm	3	4	4,5	5,5	6	6	6,5
Spessore taglio.....	mm	0,5	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1,2
1991GA	Cad.	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
Tipo		7	08	8	10			
Largh. taglio.....	mm	7	8	8	10			
Spessore taglio.....	mm	1,2	1,2	1,6	1,6			
1991GA	Cad.	0,84	1,22	1,22	1,48			

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa